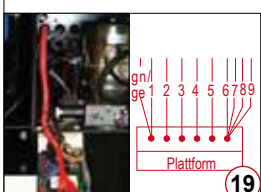
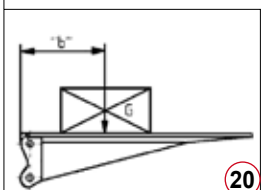
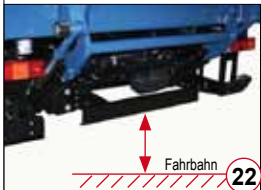


Geltende Gesetze und Vorschriften beachten!

Vorbereitende Arbeiten

- Schaltpläne siehe Betriebsanleitung.
- Spannung am Fahrzeug und am DL identisch?
- Anbauzeichnung der Versandtasche entnehmen.
- Fahrzeugmaße in Fahrstellung prüfen.
- Aufbaurichtlinien des Lkw-Herstellers sind zu beachten.
- Hilfsrahmendimensionierung prüfen.



1. Störende Bauteile demontieren. Ausschnitte am Heckschweller einbringen und verstärken. Sofern nötig Hilfsrahmen schubfest montieren. Strom- und Steuerkabel scheuerfrei verlegen.
2. Hauptstromsicherung einbauen. Bei Schweißarbeiten müssen die Stromkabel von der Batterie abgeklemmt und das Steuermodul abgezogen werden. Aufbaurichtlinien beachten!

3. Bei Fahrzeugen ohne werksseitige Ladebordwand-Vorrüstung muss die Fahrerhauseinschaltung an gut einsehbarer Stelle des Armaturenbretts montiert werden.
4. Anschlagpunkt festlegen. Bei Verwendung von Dichtungen muss der Anschlagpunkt entsprechend dem Auftrag des Dichtsystems korrigiert werden.

5. Montagevorrichtung ausrichten, mit Gewicht beschweren und fixieren.
6. Schwinde an der Montagevorrichtung einhängen und mittig ausrichten.
7. DL mit Wagenheber auf Montagemaß anheben und ausrichten (siehe Anbauzeichnung).

8. Aufhängeplatten mit dem Tragrohr verschrauben.
9. Aussteifung mit Aufhängeplatten und Tragrohr verschrauben. Nur bei DL 2500 und 3000.
10. Lochbild anreißen, bohren und verschrauben. Schraubenanzahl, benötigte Fläche A und Drehmomente siehe Tabelle. Montagevorrichtung entfernen.
11. Alternative Aufhängevariante für L-Typen mit Tragkraft 1000 kg oder 1500 kg. Entsprechend der Rahmenbreite sind ggf. Scheiben oder Distanzbleche zwischen Tragrohr und Aufhängeplatte einzufügen.
12. Fahrerhauseinschaltung und die Stromkabel anschließen.

13. Bedienkasten montieren und Kabel verlegen. Hierbei eine Abtropfnase vorsehen.

14. Plafo vermitteln, Distanzscheiben einschieben, Schwingbolzen montieren und sichern. Neigzylinder, Ablaufrolle montieren und sichern.

15. Nach Plattformmontage Schwingen und Neigzylinderbolzen über Schmiernippel mit mitgeliefertem Fett abschmieren.

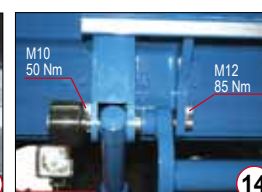
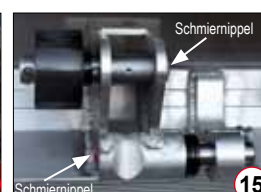
16. Plafokabel quetschsicher verlegen. Kabelfreigang am Boden prüfen.

17. Das Plafokabel an der rechten Seite der Schwinde mit Kabelbinder befestigen.

18. Kabel entlang der Aggregathalterung verlegen und Gummitülle montieren.

19. Plattformkabel anschließen und Aggregatkasten verschließen.

20. Abnahmeprüfung laut Prüfbuch ordnungsgemäß durchführen. ("b" = Lastabstand / G = Tragfähigkeit)



21. Nach der Lastprüfung muss an den Neigzylindern die ausgeführte Endstellung eingestellt werden. Danach Stangenköpfe mit mitgelieferten Stiftschrauben sichern.
22. Unterfahrerschutz ab Werk vormontiert. Grenzmaße prüfen und maximale Maße nutzen (siehe Typgenehmigung).
23. Aufkleber „ETMA Warnhinweise“ im Bereich des DL am/im Aufbau anbringen.

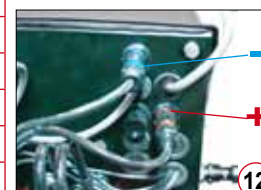
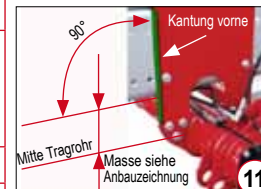
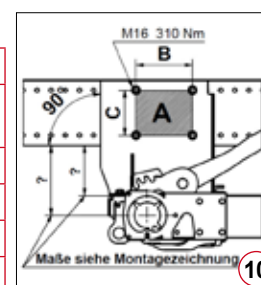


Tabelle Schraubverbindungen

bei Tragkraft	am Rahmen je Aufhängeplatte	Fläche A min.	Beispiel Maße in mm	
			„B“	„C“
1000 kg	4 Stück M16 10.9	250 cm ²	250	100
1500 kg	4 Stück M16 10.9	375 cm ²	250	150
2000 kg	4 Stück M16 10.9	500 cm ²	250	200
2500 - 3000 kg	6 Stück M16 10.9	625 cm ²	250	250

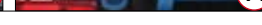
Angegebene Schraubenanzahl nur gültig bei runden Schraublöchern!
Werden zum Befestigen z. B. Langlöcher verwendet, muß die Schraubenanzahl mit Dautel abgestimmt werden.

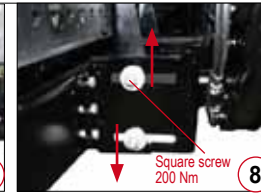
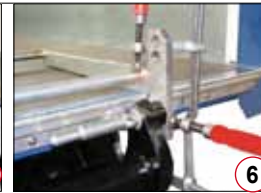
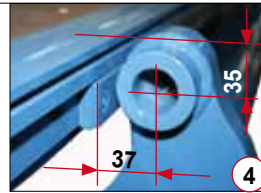
Bolzensicherung

M10 Sechskantschraube	50 Nm
M12 Sechskantschraube	85 Nm

Aufhängung

M14 Flanschkopfschraube	215 Nm
M16 Vierkantschraube	200 Nm
M16 Flanschkopfschraube	310 Nm

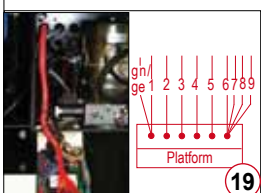
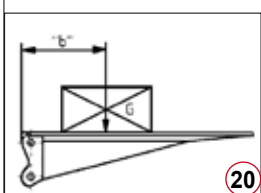
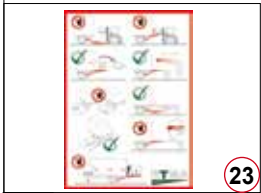




Observe applicable laws and regulations!

Preparatory work

- Refer to the operating instructions for circuit diagrams.
- Vehicle and DL voltage identical?
- The assembly drawing is provided in the documentation folder.
- Check vehicle dimensions in driving position.
- Observe the lorry manufacturer installation guidelines.
- Check the auxiliary frame dimensioning.



1. Disassemble disruptive components. Make and reinforce cutouts on the rear sill. Firmly install the auxiliary frame as necessary. Install power and control cables so they are free of chafing.

2. Install the main current fuse. The power cable must be disconnected from the battery and the control module must be removed for welding work. Observe the installation guidelines!

3. The cab activation unit must be installed in a visible location on the instrument panel on vehicles without factory-installed tail lift equipment.

4. Define the stop point. When seals are used, the stop point must be corrected according to the application of the seal system.

5. Align the mounting device, load with weight and fasten.

6. Attach and centre the linkage on the mounting device.

7. Raise with jack to installation dimension and align (see assembly drawing).

8. Bolt the suspension plates to the supporting pipe.

9. Bolt the bracing to the suspension plates and support pipe. Only at DL 2500 and 3000.

10. Mark the hole pattern, drill and screw together. Number of screws, required area A and torques according to the table. Remove the mounting device.

11. Alternative suspension variants for types with 1000 kg or 1500 kg bearing capacity. If necessary, use washers or spacers between the supporting pipe and suspension plate depending on the frame width.

12. Connect the cab activation unit and the power cable.

13. Install the control box and cable. In the process, provide a drip nose.

14. Position the platform, insert spacers, mount linkage bolts and secure. Fit and secure tilt cylinder and roller.

15. After platform assembly, grease the linkages and tilt cylinder bolts with grease provided via the grease nipple.

16. Install the platform cable so that it cannot be crushed. Ensure free movement of the cable on the bottom.

17. Fasten the platform cable on the right side of the linkage with cable ties.

18. Install the cable along the power unit holder and fit rubber sleeve.

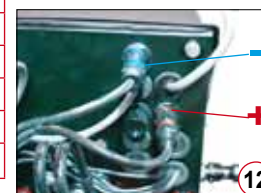
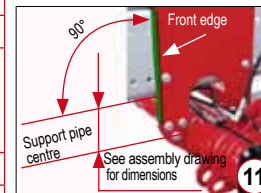
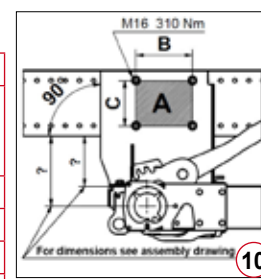
19. Connect platform cable and close power unit box.

20. Carry out acceptance test properly and in accordance with the test book. ("b" = Load distance / G = load bearing capacity)

21. The extended limit position must be adjusted on the tilt cylinders after the load test. Then secure the rod heads with the provided stud bolts.

22. Under-run guard pre-assembled at the factory. Check limit dimensions and apply maximum loads (see type approval).

23. Affix "ETMA warning notice" sticker near the DL or in the assembly.



Screw connection table

with bearing capacity	on the frame depending on suspension plate	Area A min.	Example dimensions in mm	
			"B"	"C"
1000 kg	4 x M16 10.9	250 cm ²	250	100
1500 kg	4 x M16 10.9	375 cm ²	250	150
2000 kg	4 x M16 10.9	500 cm ²	250	200
2500 - 3000 kg	6 x M16 10.9	625 cm ²	250	250

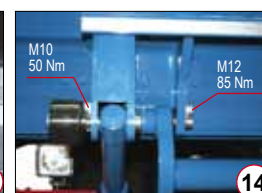
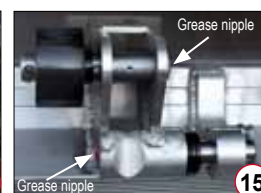
The specified number of screws only applies to round screw holes!
If used for attaching e.g. long holes, the number of screws must be coordinated with Dautel.

Bolt securing

M10 hexagon screw	50 Nm
M12 hexagon screw	85 Nm

Suspension

M14 flanged-head screw	215 Nm
M16 square screw	200 Nm
M16 flanged-head screw	310 Nm



9

10

11

12

13

23

22

21

20

19

18

17

16

15

14