



Geltende Gesetze und Vorschriften beachten

Vorbereitende Arbeiten

- Schaltpläne siehe Betriebsanleitung.
- Spannung am Fahrzeug und am DF identisch?
- Anbauzeichnung der Versandtasche entnehmen.
- Fahrzeugmaße in Fahrstellung prüfen.
- Aufbaurichtlinien des Lkw-Herstellers sind zu beachten.
- Hilfsrahmendimensionierung prüfen, Gestaltung im hinteren Bereich nach Anbauzeichnung.

1. Fahrgestell gemäß Anbauzeichnung vorbereiten, störende Bauteile demontieren. Hilfsrahmen so gestalten, dass keine Störstellen für den Betrieb der Ladebordwand entstehen. Heckschwellerprofil muss den Vorgaben der Anbauzeichnung entsprechen.

2. Einbau der Sicherung. Bei Schweißarbeiten müssen die Stromkabel von der Batterie abgeklemmt und das Steuermodul abgezogen werden. Aufbaurichtlinien beachten!

3. Bei Fahrzeugen ohne werksseitige Ladebordwand-Vorrüstung muss die Fahrerhauseinschaltung an gut einsehbarer Stelle des Armaturenbretts montiert werden.

4. Ladebordwand mitsamt der Palette mittels Gabelstapler, Hubwagen, Rangierwagenheber o. ä. unter das Fahrzeug bringen.

5. Das Gestell nun am Fahrzeug mittels zwei Schrauben über die Langlöcher an den Aufhängeplatten fixieren.

6. Dann die Ladebordwand provisorisch elektrisch anschließen, um diese betreiben zu können.

7. Befehl "Heben" betätigen, ggf. die Ladebordwand mit dem Hebezeug bewegen, so dass die mitgelieferten Montagelehren auf die Federbolzen aufgesteckt werden können und gleichzeitig auf dem Ladeboden aufliegen.

8. Bei Kühlaufbauten mit schrägem Überfahrprofil und eingelassenen Drehstangenverschlüssen können Schrauben durch die Bohrungen der Montagelehren gesteckt werden, um die Schräge des Überfahrprofils auszugleichen. Bei Aufbauten ohne schrägem Überfahrprofil muss die Montagelehre plan auf dem Bodenrahmenprofil aufliegen.

9. Montagelehre mit Schraubzwinde so zum Aufbau befestigen, dass gleichzeitig die senkrechte Blechkante der Montagelehre an die hintere Kante des Überfahrprofils bzw. Bodenrahmenprofils anstößt.

10. Mit "Heben" und "Senken" sowohl der Ladebordwand als auch des Hebezeugs die Aufhängeplatten mit dem Langloch zu den vorgebohrten Löchern im Hilfsrahmen positionieren, so dass hierdurch die mitgelieferten Schrauben M 16 gesteckt und verschraubt werden können. ACHTUNG! Schrauben NICHT fest ziehen, sondern nur zur Anlage bringen!

11. Hebezeug entfernen, Montagelehren entfernen, Ladebordwand "Senken" und dann die Plattform ausfalten.

12. Ladebordwand "Heben", bis die Schwingenkontur sich in die Ecke unter dem Überfahrprofil/Bodenrahmenprofil eingepasst hat. Hierbei soll ggf. die Ladebordwand mit den Langlöchern in den Aufhängeplatten rutschen können.

13. Bohrungen des Fahrgestellrahmens zu den Aufhängeplatten übertragen. Hebezeug noch einmal unter das Tragrohr bringen, Aufhängeplatten demontieren, bohren, dann die Bohrung gegen Korrosion schützen und Aufhängeplatten wieder montieren. Alle Verschraubungen auf Drehmoment anziehen → M16 : MA = 310Nm.

14. Elektrischer Anschluss, Fahrerhauseinschaltung und Kabelverlegung sach- und fachgerecht ausführen.

15. Ggf. unter dem Aufbau Anschläge für die Plattform anbringen, damit diese sich in Fahrstellung mit ihren Gummipuffern zum Aufbau verspannen kann. Anschläge sind kein Lieferumfang von DAUTEL.

16. Montage der Fahrzeugbeleuchtung an den dafür vorgesehenen Plätzen an der Ladebordwand. Bei Bedarf müssen die Kabel verlängert werden. Hierfür sind die Anweisungen des Fahrzeugherstellers zu beachten. Verlängerungskabel sind kein Lieferumfang von DAUTEL.

17. Befestigung des Bedienkastens am Aufbau. Hierbei Freigang der Plattform hinter dem Bedienkasten beachten!

18. Bewegungsablauf der Plattform beim Ein- und Ausfalten prüfen.

19. Abnahmeprüfung laut Prüfbuch ordnungsgemäß durchführen. ("b"= Lastabstand / G=Tragfähigkeit).

20. Unterfahrerschutz ab Werk vormontiert. Grenzmaße prüfen und maximale Maße nutzen.

21. Ölstandskontrolle. Kontrolle des Ölstandes nur bei ganz abgesenkter und abgeneigter Plattform.

22. Aufkleber „VEHH Warnhinweise“ im Bereich des DF am/im Aufbau anbringen.

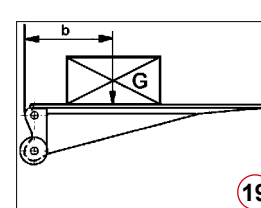
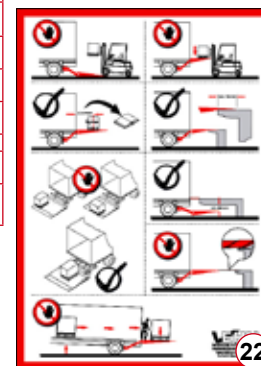


Tabelle Schraubverbindungen		
bei Tragkraft	am Rahmen je Aufhängeplatte	Maß „A“.
1000 kg	4 Stück M16 10.9	250 mm
1500 kg	6 Stück M16 10.9	250 mm
Bolzensicherung		
M10 Sechskantschraube		50 Nm
M12 Sechskantschraube		85 Nm
Aufhängung		
M16 Flanschkopfschraube		310 Nm





Observe the applicable laws and regulations

Preparatory work

- For wiring diagrams see operating instructions.
- Voltage on the vehicle and on the DF identical?
- Remove mounting drawing from the envelope.
- Check vehicle dimensions in the driving position.
- Observe mounting directions of the HGV manufacturer.
- Check subframe dimensions, configuration in rear area per mounting drawing.

1. Prepare chassis in accordance with the mounting drawing, disassemble interfering components. Configure subframe such that no interference points arise for the operation of the tail lift. The rear sill profile must comply with the mounting drawing specifications.

2. Installation of the fuse. During welding work, the power cable must be disconnected from the battery and the control module disengaged. Observe the mounting guidelines!

3. In case of vehicles without factory tail lift pre-equipment, the driver's cab switching must be mounted in a highly visible location on the dashboard.

4. Bring the tail lift together with the pallet below the vehicle using a forklift truck, lift truck, floor jack or similar.

5. Now attach the frame to the vehicle with two screws using the elongated holes on the suspension plates.

6. Subsequently temporarily electrically connect the tail lift, in order to operate this.

7. Actuate the "Lift" command, if necessary move the tail lift with the hoist, so that the assembly jigs provided can be fitted on the spring bolts and simultaneously lie on the tail lift.

8. With refrigerated bodies with an angled bridge plate and recessed espagnolette locks, screws can be inserted in the holes in the assembly jigs to balance out the angle of the bridge plate. In case of bodies without an angled bridge plate, the assembly jig must lie flush on the floor frame profile.

9. Fasten the assembly jig with screw clamp to the superstructure, such that the vertical panel of the assembly jig meets with the rear edge of the bridge plate or floor frame profile at the same time.

10. When "lifting" and "lowering" both the tail lift and the hoist, position the suspension plates with the elongated hole against the pre-drilled holes in the subframe, so that the M 16 screws supplied can be inserted and bolted here. ATTENTION Do NOT tighten the screws, only position them in relation to the system!

11. Remove the hoist, remove the assembly jigs, "lower" the tail lift and then fold out the platform.

12. "Lift" the tail lift until the swing contour fits in the corner beneath the bridge plate/floor frame profile. The tail lift should be able to slide into the suspension plates by means of the elongated holes if applicable here.

13. Transfer the holes of the vehicle frame to the suspension plates. Bring the hoist once again beneath the support tube, disassemble the suspension plates, drill, then protect the holes against corrosion and refit suspension plates. Tighten all threaded connections to the tightening torque → M16: MA = 310Nm.

14. Establish electrical connection, driver's cab switching and cable installation correctly and professionally.

15. Fit stops for the platform beneath the superstructure if necessary, so that these can be clamped against the superstructure with their rubber buffers when in the driving position. Stops are not included in the scope of supply of DAUTEL.

16. Mount the vehicle lighting at the intended locations on the tail lift. Cable extensions must be used if necessary here. When using cable extensions, observe the instructions of the vehicle manufacturer. Extension cables are not included in the scope of supply of DAUTEL.

17. Fasten the control box to the superstructure. When doing so, make sure platform clearance exists behind the control box!

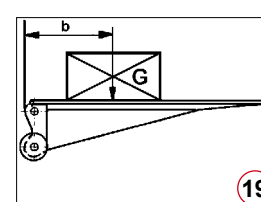
18. Check the movement sequence of the platform when folding in and out.

19. Carry out acceptance test properly and in accordance with the test book. ("b"=Load distance / G=Load-bearing capacity).

20. Underride guard pre-fitted in the factory. Check limit dimensions and use maximum dimensions.

21. Oil level check. Check the oil level only when the platform is completely lowered and tilted downwards.

22. Attach sticker "VEHH warning information" in the area of the DF on/in the superstructure.



Threaded connections table		
with load capacity	on the frame per suspension plate	Dimension "A"
1000 kg	4 units M16 10.9	250 mm
1500 kg	6 units M16 10.9	250 mm

Bolt locking	
M10 hexagon screw	50 Nm
M12 hexagon screw	85 Nm

Suspension	
M16 flange head screw	310 Nm

