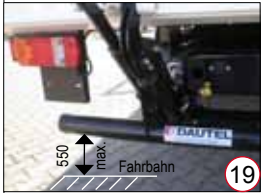


Geltende Gesetze und Vorschriften beachten

Vorbereitende Arbeiten

- Schaltpläne siehe Betriebsanleitung.
- Spannung am Fahrzeug und der DFL identisch?
- Anbauzeichnung der Versandtasche entnehmen.
- Fahrzeugmaße in Fahrstellung prüfen.
- Aufbauachtlinien des Lkw-Herstellers sind zu beachten.
- Hilfsrahmendimensionierung prüfen.

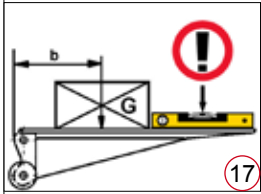


1. Störende Bauteile demontieren. Ausschnitte gemäß Anbauzeichnung am Heckschweller einbringen und verstärken. Sofern nötig Hilfsrahmen schubfest montieren. Strom- und Steuerkabel scheuerfrei verlegen.



2. Einbau der Sicherung. Bei Schweißarbeiten müssen die Stromkabel von der Batterie abgeklemmt und das Steuermodul abgezogen werden. Aufbauachtlinien beachten!

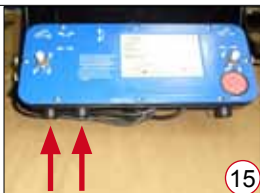
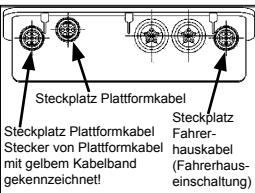
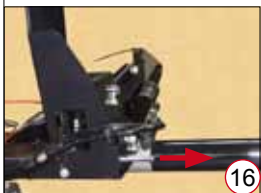
3. Bei Fahrzeugen ohne werksseitige Ladebordwandvorrüstung muss die Fahrerhauseinschaltung an gut einsehbarer Stelle des Armaturenbretts montiert werden.



4. Chassisbreite „C“ am Fahrzeug und Abstandsmaß „X“ zwischen den Flanschplatten prüfen. Bei DFL 1500 Unterfahrschutz gemäß Zeichnung 2039140 montieren!

5. Gegebenfalls Abstandsmaß „X“ richtig einstellen. Hierzu beidseitig die Schraubverbindungen am Stützprofil lockern und Flanschplatten auf korrektes Maß (Chassisbreite +3 mm) einstellen. Schraubverbindungen wieder anziehen. Drehmomente siehe Tabelle. Falls notwendig Distanzscheiben am Automatikgelenk gemäß Zeichnung 2019941 neu anordnen!

6. Anschlagpunkt festlegen. Bei Verwendung von Dichtungen muss der Anschlagpunkt entsprechend dem Auftrag des Dichtsystems korrigiert werden. Schwinde an der Montagevorrichtung einhängen und mittig ausrichten.



7. DFL mit Wagenheber gemäß Anbauzeichnung auf Montagemaß anheben und ausrichten.

8. Lochbild anreißen, bohren und verschrauben. Schraubenzahl und Drehmomente siehe Tabelle bzw. Anbauzeichnung. Montagevorrichtung entfernen.

9. Bedienkasten montieren und Kabel verlegen. Hierbei eine Abtropfnase vorsehen.

10. Fahrerhauseinschaltung anschließen.

11. Bei nicht abschmierbaren Lagerstellen Schwingen- und Neigzylinderbuchsen mit DAUTEL-Fett abschmieren.

12. Plafa lackieren, Warnflagge anbringen.

13. Plattform vermitteln. Distanzscheiben links und rechts von Tragarm und Neigzylinder beidseitig einschieben. Schwingbolzen montieren und sichern. Sollte der Faltenbalg des Neigzylinders am Befestigungsflansch des Unterfahrschutzes streifen, können die Kunststoff-Distanzscheiben des Neigzylinders ggf. einseitig montiert werden. Bolzen Neigzylinder montieren und sichern. Ablaufrolle montieren und sichern. Bei abschmierbaren Lagerstellen (optional) Schwingen- und Neigzylinderbolzen mit Fett nach DIN 51825 KR2 K-30 abschmieren. Empfohlenes Fett DIVINOL L2 oder gleichwertiges.

14. Das Plafokabel an der Innenseite der rechten Schwinde mit Kabelbinder befestigen.

15. Plattformkabel anschließen.

16. Transportsicherung der Gelenke beidseitig entfernen.

17. Abnahmeprüfung laut Prüfbuch ordnungsgemäß durchführen. ("b"= Lastabstand / G=Last). Um Schäden zu vermeiden ist hierbei unbedingt auf eine waagerechte Lage der Plattform (mit Last) zu achten.

18. Nach der Lastprüfung muss an den Neigzylindern die ausgefahrene Endstellung eingestellt werden.

19. Grenzmaße des Unterfahrschutzes prüfen und maximale Maße nutzen.

20. Ölstandskontrolle. Kontrolle des Ölstandes nur bei ganz abgesenkter und abgeneigter Plattform.

21. Montage von Optionen gemäß separater Anleitung.

22. Aufkleber „VEHH Warnhinweise“ im Bereich der LB am Aufbau anbringen.

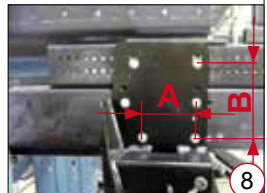
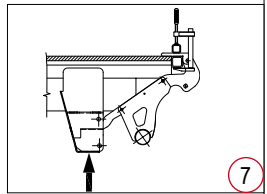
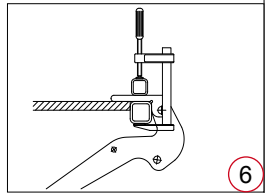


Tabelle Schraubverbindungen

DL - Typ	am Rahmen je Flanschplatte	Anzugsmoment	Maß „A“ min.	Maß „B“ min.
DFL 1000/1500	M12 x 1,5 = min. 8 Stück	160 Nm	200 mm	200 mm
	M14 x 1,5 = min. 6 Stück	220 Nm		
	M16 = min. 4 Stück	310 Nm		

Bolzensicherung

DFL 1000/1500	M10 Sechskantschraube	50 Nm
---------------	-----------------------	-------

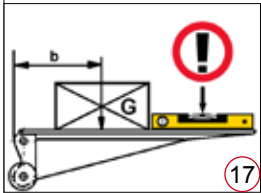
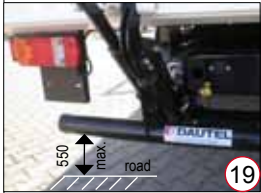
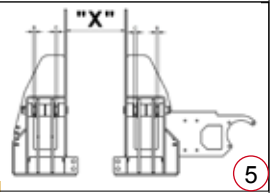
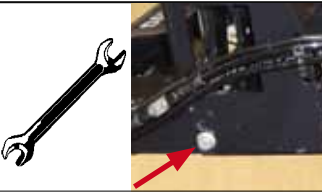
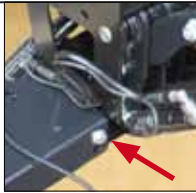
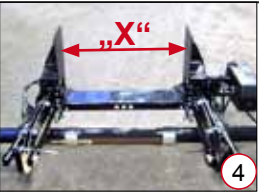
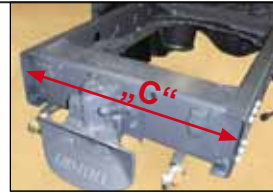
Stützprofil

DFL 1000	M12 Verbus Ripp	125 Nm
DFL 1500	M16	310 Nm

Unterfahrschutz

DFL 1000	M16 Flanschkopfschraube	310 Nm
DFL 1500	M16 Flanschkopfschraube	225 Nm + 90°





Observe valid laws and regulations

Preparatory works:

- Look in the user manual for the wiring diagrams.
- Does the voltage of the vehicle suit the DAUTEL-lift?
- Use assembly drawing.
- Check the dimensions of the vehicle.
- Guidelines of the truck manufacturers must be followed.
- Check dimensions of auxiliary frame.

1. Remove any interfering parts. If necessary, make some cutouts in the rear member, reinforce them and mount the auxiliary frame shear fix to the chassis. Lay the power cables and control cable scuff-free.

2. Install the fuse to the battery. The power cables and the control module must be disconnected for welding. Guidelines of truck manufacturer's must be followed.

3. Vehicles without factory-provided taillift equipment must be fitted with a cabin switch at a well seen position on the dashboard.

4. Check chassis width "C" on the vehicle and the distance "X" between the flange plates. With DFL 1500 fit underrun guard in accordance with the drawing 2039140.

5. Set clearance "X" correctly if necessary. To do this, loosen the screw connections on both sides of the support profile and set the flange plates to the correct dimension (chassis width +3 mm). Retighten the screw connections. For the torque, see table. If necessary, re-arrange the spacers on the automatic joint in accordance with drawing 2019941!

6. Decide on the contact point of the arms to the body. If the body should be supplied with a sealing, the contact point must be corrected according to the size of it. Use a pin to connect both lift arms concentric to the assembly device.

7. Using a jack, lift the DFL up to the installation height.

8. Mark hole pattern, drill and bolt the mounting plates.

See the chart table to determine the quantity of bolts and the torque specifications. Remove the assembly device.

9. Mount control unit and lay the cable to the power pack. Prepare a drain-loop.

10. Connect cabin switch.

11. With bearing points that cannot be lubricated, lubricate swivel and tilt cylinder bushings with DAUTEL grease.

12. Paint platform, mount warning flags.

13. Stipulate platform. Slide in spacers on the left and right of the support arm and tilt cylinder. Fit and secure swivel pin. If the bellows of the tilt cylinder brush the fastening flange of the underride guard, the plastic spacer discs can be fitted to one side of the tilt cylinder if necessary. Fit and secure tilt cylinder pin. Fit and secure roller. With bearing points that can be lubricated (optional), lubricate the swivel and tilt cylinder pins with grease per DIN 51825 KR2 K-30. Recommended grease DIVINOL L2 or equivalent.

14. Fix the platform cable on the right side of the lifter arm with cable ties.

15. Connect the platform cable.

16. Remove transport securing devices of joints on both sides.

17. Carry out acceptance test properly and in accordance with the test book. ("b"= Load distance / G=Load). In order to avoid damage it is essential to ensure that the platform is completely horizontal and level (with load) here.

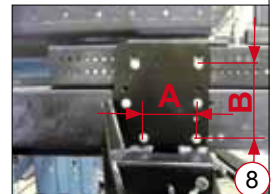
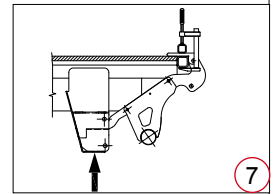
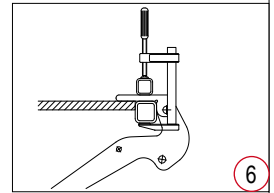
18. After the load test the tilting cylinders must be set to the extended position.

19. Check limit dimensions of the under-run guard and apply maximum dimensions.

20. Check the oil level, when the platform is lowered to the ground and tilted down.

21. See separate instructions for assembly of options.

22. Fix the sticker „VEHH warning label" at/in the body in the area of the taillift.



Torque specifications chart				
DL - Type	on the frame per flange plate	tightening torque	Measurement "A" min.	Measurement "B" min
DFL 1000/1500	M12 x 1,5 = min. 8 pieces	160 Nm	200 mm	200 mm
	M14 x 1,5 = min. 6 pieces	220 Nm		
	M16 = min. 4 pieces	310 Nm		
Securing bolt				
DFL 1000/1500	M10 Hexagonscrew		50 Nm	
Supporting profile				
DFL 1000	M12 Verbus Ripp		125 Nm	
DFL 1500	M16		310 Nm	
Under-run guard				
DFL 1000	M16 flange head screw		310 Nm	
DFL 1500	M16 flange head screw		225 Nm + 90°	

